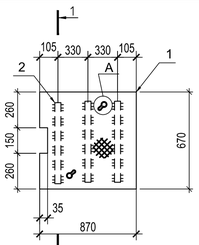
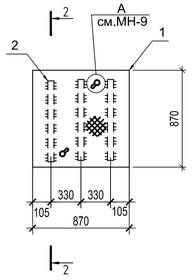
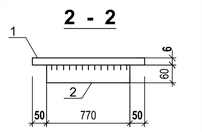
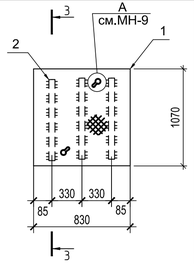
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-9		
		1		-670х5 L=870	1	24,37
				ГОСТ 8568-77*		
		2		-60х6 L=570	3	1,61 / 4,83
				ГОСТ 103-2006		
				Итого		29,2
				МН-10		
		1		-870х5 L=870	1	31,64
				ГОСТ 8568-77*		
		2		-60х6 L=770	3	2,18 / 6,54
				ГОСТ 103-2006		
				Итого		38,18

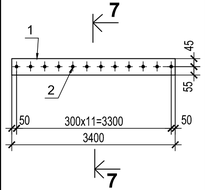




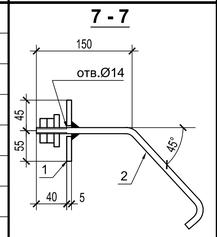
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-11		
		1		-1070х6 L=830	1	44.5
				ГОСТ 8568-77*		
		2		-60х6 L=970	3	2,74 / 8,22
				ГОСТ 103-2006		
				Итого		52.71
				МН-12		
		1		-100х5 L=3400 коррозионная сталь 08Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632-2014	1	13.35
				ГОСТ 103-2006		
		2		Болт 1,1 М12х300 коррозионная сталь 08Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632-2014	12	0.35 / 4,2
				ГОСТ 24379.1-2012		
				Итого		17.55



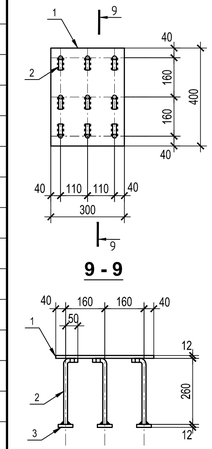




Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-24		
		1		-400х12 L=400	1	15.07
				ГОСТ 19903-2015		
		2		Ø16 AIII L=310	12	0.49 / 5.88
				СТ РК 2591-2014		
		3		-60х12 L=60	12	0.34 / 4.08
				ГОСТ 103-2006		
				Итого		25.03



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-25		
		1		-300х12 L=400	1	11.3
				ГОСТ 19903-2015		
		2		Ø16 AIII L=310	9	0.49 / 4.41
				СТ РК 2591-2014		
		3		-60х12 L=60	9	0.34 / 3.06
				ГОСТ 103-2006		
				Итого		18.77



1. Технические требования к изготовлению закладных изделий см. на л.Д258718-1.3-КЖ1И-1.

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ГП " Укргипромез"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Д 258718-1.3-КЖ1И-4
Утвердил		Волченков			08.2024	Закладные изделия МН-9...МН-12, МН-24, МН-25.
Разработ.		Клименко			08.2024	Сталь С235 ГОСТ 27772-88*
Проверил		Сафенко			08.2024	
Н.контр.		Сафенко			08.2024	

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
лист		листов 1

© ГП "УКРГИПРОМЕЗ" АКО

Взамен инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат А4х4 (0.5)